

Mod. FPP ENOL.
l. 50-2.000



Mod.
FPP PNEUM
l. 100-2.000

Mod. FPP
TRASPORTE
l. 25-200



Onda®
NEW TECHNOLOGY



DEPÓSITO MULTIFUNCIONAL ONDA®

PATENTADO POR GHIDI METALLI SRL, ESTÁ DISPONIBLE EN CAPACIDADES VARIABLES DE 20 A 150 HL.

LAS CARACTERISTICAS INNOVATIVAS DE ONDA SON:

1- El sistema automatizado de inyección de gases técnicos (aire comprimido, nitrógeno, argón, CO₂ o mezcla de estos gases) en tres zonas específicas del depósito. Saturación desde arriba para el afinamiento y la conservación a largo plazo en atmósfera protegida. Oxigenación en zona intermedia gracias al oxigenador poroso integrado. Insuflación desde abajo con gas inerte, para mezclar delicadamente el mosto/vino o poner en suspensión los depósitos de levadura durante el afinamiento (bâtonnage), o con aire comprimido para la macro-oxigenación del producto.

2- El sistema automatizado de movimiento y remontaje del mosto o del vino sin auxilio de bombas maximiza la extracción fenólica reduciendo al mismo tiempo el stress del mosto.

oth-ingeniería
OFICINA TÉCNICA HELLÍN S.L.



FERMENTADO EN
ACERO INOXIDABLE
EL VINO POTENCIA
TODA SU
PERSONALIDAD

DISTRIBUIDOR OFICIAL

Ghidi®
www.ghidimetalli.it

OTH INGENIERÍA
Avda. Libertad, 40 B · 02400 Hellín (Albacete)
Tel. 967 30 34 22

www.oth-ingenieria.es

Mod.
ISOTERMO
 l. 1.000-10.000



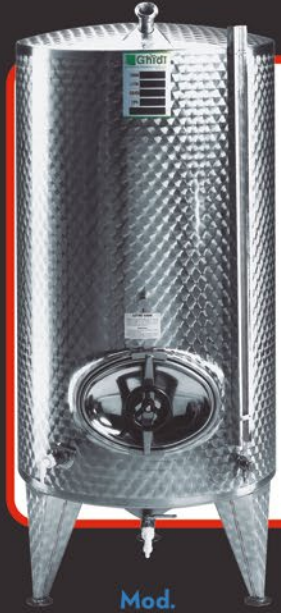
Mod. FPS
 l. 330-13.500



Mod. FCGS
 l. 330-13.500



Mod.
DANUBIO
 l. 800-3.000



Mod.
BOTICELLA
 l. 330-1.060



Mod.
FERMENTINO
 l. 1.500-13.500



Mod.
FCG PNEUM
 l. 330-13.500



Mod.
MY 600A l. 600
MY 1000A l. 100



Mod.
MR 600A l. 600
MR 1000A l. 100

